



Grosse Freude bei CSL Behring AG in Bern Erneuerung der Dampfanlage ist termingerecht und unter Einhaltung der Budgetvorgaben erfolgreich umgesetzt!



Adrian Brunner
Projekt-Ingenieur spetech, Frauenkappelen

«Die Bereitstellung einer ausreichenden Dampfmenge während der gesamten Umsetzungsphase war eine technische und logistische Herausforderung. Voller Einsatz aller Beteiligten war notwendig»

NEWS Oktober 2020



Kay Von Burg
Director Utilities CSL Behring AG, Bern

«Ein wichtiger Faktor für den Erfolg war die vertrauensvolle Zusammenarbeit mit spetech. Dazu gehörte, dass die Projektleitung von spetech während der ganzen Umsetzung die eng kalkulierte Terminachse und die Budgetvorgaben äusserst genau überwachte und umsetzte.»

Portrait spetech AG

Geschäftsfelder

- Prozesstechnik
Technologie
- Energie
Medien
- Planung
Engineering

Kundensegmente

Lebensmittel
Pharma
Biotechnologie
Energieversorger

Philosophie

Wir stehen ein für nachhaltige Leistungen bei unseren Kunden. Wir gehen auf Ihre individuellen Bedürfnisse ein.

Struktur

KMU im Besitz der Mitarbeiter und des Managements

- 9 Projektleiter
- 3 CAD/IT
- 5 Techniker
- 4 Service/Montage
- 1 Vertrieb
- 2 Administration/Finanzen



«Die Anlage läuft perfekt!
Eine der Herausforderungen war es, in den engen Raumverhältnissen einen sicheren Zugang zu sämtlichen Anlagenteilen zu ermöglichen.»

Sandro Jenzer
Manager Deputy M2U Utilities CSL Behring AG Bern



CSL Behring AG legt grossen Wert auf Energieeffizienz

Entsprechende Zielsetzung war bei der Planung ein wichtiges Element. So richtete sich das Augenmerk beispielsweise auf die Reduktion der CO2-Emissionen. Dadurch konnte auch der Energieverbrauch gesenkt werden, was ein positiver Nebeneffekt war. Dank Wärmerückgewinnung kann gar auf das bisher notwendige Blockheizkraftwerk verzichtet werden.

spetech war es ein Anliegen, die Anlage konsequent auf die Bedürfnisse von CSL Behring AG auszurichten.

In diesem Projekt wurden diverse Systeme zur Rückgewinnung der Prozesswärme umgesetzt. Grosse Energiemengen können über die Abgaswärmetauscher zurückgewonnen werden. Dank einem intelligenten System ist es auch möglich, die Restwärme im Kondensatsammelgefäss zu nutzen.



Erneuerung Dampfanlage CSL Behring AG

Die Ausgangslage und die Zielsetzung:

- Städtische Zone, enge Verhältnisse
- Erhöhung der Dampfkapazität
- Verfügbarkeit der Anlage verbessern
- Gesteigerte Energieeffizienz
- Produktion aufrecht erhalten trotz Erweiterungsbaue
- Technische Nachhaltigkeit



Sandro Jenzer
Utilities CSL Behring AG

«Es hat mir sehr viel Freude bereitet, in solch einem komplexen Projekt mit einem starken Partner wie spetech zu arbeiten. Es ist grossartig zu erleben, was als Team alles machbar ist.»

Die Anlage im Steckbrief

- Schwarzdampfproduktion zur Deckung des Energiebedarfes im Produktionsbetrieb (Wirkungsgrad über 97 %)
- 3 Dampfkessel, mit Dampfkapazität von je 8 Tonnen Dampf / h bei 13 bar
- Steigerung der Dampfkapazität von 7,5 auf 24 t/h
- Volumen v. Speisewassergefäss: 20 m³
- Hohe Energie-Effizienz mittels Koppelung* weiterer Anlagenteile
- * Anlage ist für weiteren Ausbau vorbereitet.
- Sicherheitslevel SIL2 & SIL3

Die Aufgabe von spetech:

- Komplexe Projektaufgabe strukturieren
- Planung, Engineering, Gesamtbauleitung, Koordination zw. den diversen, am Projekt beteiligten Firmen und Inbetriebnahme
- Provisorium Dampfanlage
- Rückbau alte Anlage
- Aufbau von neuem Kesselhaus
- Peripherie (Lüftung, Kaminanlage, Steuerung)

Besondere Herausforderungen:

- Enge Raumverhältnisse
- Eng kalkulierte Terminachse
- Besondere Sicherheitsanforderungen, bedingt durch die Anordnung des Betriebes
- Sicherstellung der Dampfversorgung für die Produktion während der gesamten Bauphase

Eckdaten

Meilensteine

- **Januar 2019**
spetech wird in das bereits laufende Projekt einbezogen.
- **März 2019**
Das Konzept für die Umsetzung steht.
- **Juni 2019**
Die provisorische Dampfproduktion im Innenhof geht ans Netz.
- **Juli-Dezember 19**
Rückbau der alten Anlage.
- **Anfang November 19**
Die Freude ist gross, der erste neue Kessel geht ans Netz!
- **Februar 2020**
Der dritte und letzte Kessel geht ans Netz!



Beat Wyss
Geschäftsleitung, spetech AG

«Wussten Sie, dass Dampf bei atmosphärischem Druck einen über 5-fach höheren Wärmeinhalt aufweist als Wasser? Erste Dampfanlagen wurden im 18. Jh. durch George Stephenson entwickelt. Heute beraten Sie die Spezialisten von spetech gerne über innovative Lösungen in dieser traditionsreichen Technologie.»

Kontaktieren Sie uns gleich nachstehend!



Neugierig was wir für Sie tun können.
Wir freuen uns über Ihre Nachricht:

QR-Code scannen.

